

SKIL®

해당모델 : DL6293SE20, HD6294SE20, HD6290SE20

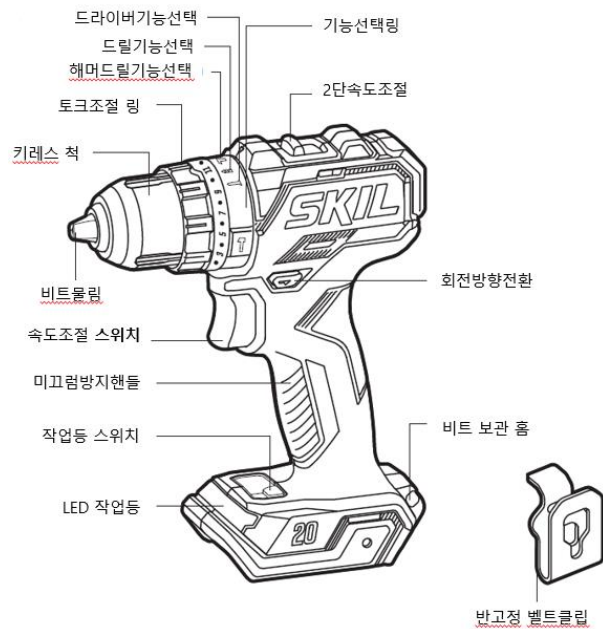
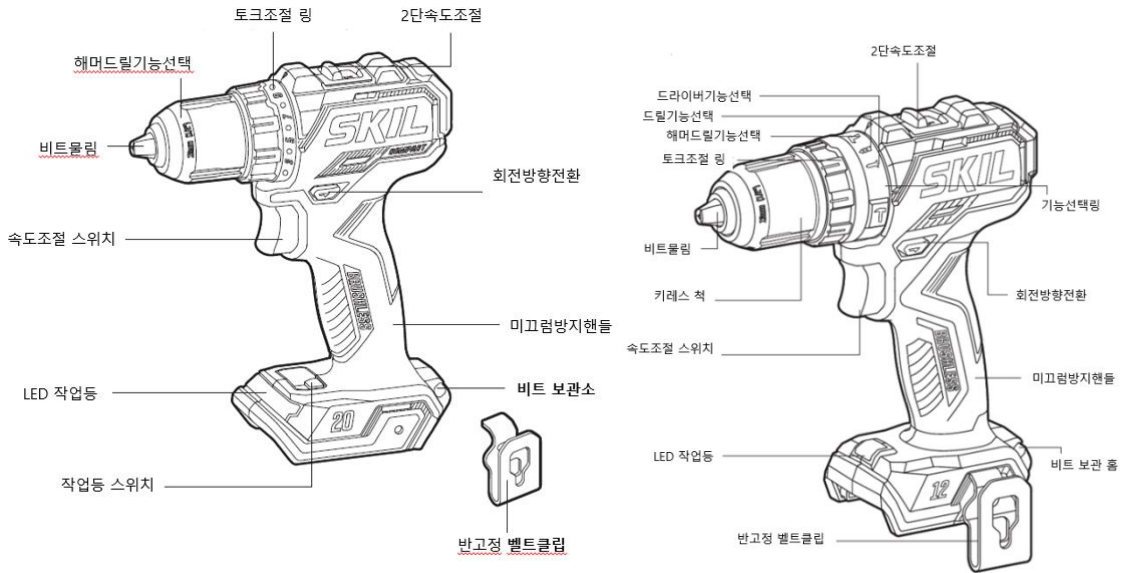


사용설명서

드릴 드라이버/임팩드릴

제품소개

이 공구는 나사를 조이거나 풀고 목재, 금속, 타일 및 플라스틱 등에 구멍을 뚫기 위한 공구입니다. 임팩드릴은 벽돌 등에 구멍을 뚫기 위한 것입니다. 사용하기 전에 사용 설명서를 주의 깊게 읽으십시오.



제품 사양

모델	DL6293SE20	HD6294SE20	HD6290SE20
사용전압/V(최대)	20V DC	20V DC	20V DC
무부하속도/분당	0-500/0-1,800	0-500/0-1,800	0-450/0-1,700
임팩	/	0-7,500/0-27,000	0-6,750/0-25,500
척 수용크기/mm	13 (1/2")	13 (1/2")	13 (1/2")
조절 클러치	17단+드릴기능	17단+드릴, 임팩기능	17단+드릴, 임팩기능
적정사용온도/°C	-10-40	-10-40	-10-40
적정보관온도/°C	0-40	0-40	0-40

참조

1. 기기의 성능 향상을 위해 사전 통지 없이 일부 사양이 변경될 수 있습니다.
2. 기기를 휴식없이 장시간 사용하면 과열되어 고장 발생과 수명이 단축됩니다. 과열되지 않도록 기기 관리가 필요합니다.

전동공구 일반 안전 수칙



경고! 본 전동공구와 함께 제공된 모든 안전경고, 지시사항, 그림 및 사양을 숙지하십시오.

다음의 지시사항을 준수하지 않으면 감전, 화재, 또는 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.

앞으로 참고할 수 있도록 이 안전수칙과 사용 설명서를 잘 보관하십시오.

다음에서 사용되는 "전동공구"라는 개념은 전원에 연결하여 사용하는 (전선이 있는) 전동기구나 배터리를 사용하는 (전선이 없는) 전동기구를 의미합니다.

1. 작업장 안전

a) **작업장을 항상 깨끗이하고 조명을 밝게 하십시오.** 작업장 환경이 어수선하거나 어두우면 사고를 초래할 수 있습니다.

b) **가연성 유체, 가스 또는 분진이 있어 폭발위험이 있는 환경에서 전동공구를 사용하지 마십시오.** 전동공구는 분진이나 증기에 점화하는 스파크를 일으킬 수 있습니다.

c) **전동공구를 사용할 때 구경꾼이나 어린이 혹은 다른 사람이 작업장에 접근하지 못하게 하십시오.** 다른 사람이 주의를 산만하게 하면 기기에 대한 통제력을 잃기 쉽습니다.

2. 전기에 관한 안전

a) **전동공구의 전원 플러그가 전원 콘센트에 잘 맞아야 합니다.** 플러그를 절대 변경시켜서는 안됩니다. (접지된) 전동공구를 사용할 때 어댑터 플러그를 사용하지 마십시오. 변형되지 않은 플러그와 잘 맞는 콘센트를 사용하면 감전의 위험을 줄일 수 있습니다.

b) **파이프 관, 라디에이터, 레인지, 냉장고와 같은 접지 표면에 몸이 닿지 않도록 하십시오.** 몸에 닿을 경우

감전될 위험이 높습니다.

c) 전동공구를 비에 맞지 않게 하고 습기 있는 곳에 두지 마십시오. 전동공구에 물이 들어가면 감전될 위험이 높습니다.

d) 전원 코드를 잘못 사용하는 일이 없도록 하십시오.

전원 코드를 잡고 전동공구를 운반해서는 안되며, 콘센트에서 전원 플러그를 뽑을 때 전원 코드를 잡아당겨서는 절대로 안됩니다. 전원 코드가 열과 오일에 접촉하는 것을 피하고, 날카로운 모서리나 기기의 가동 부위에 닿지 않도록 주의하십시오. 손상되거나 영긴 전원 코드는 감전을 유발할 수 있습니다.

e) 실외에서 전동공구로 작업할 때는 실외용으로 적당한 연장 전원 코드만을 사용하십시오. 실외용 연장 전원 코드를 사용하면 감전의 위험을 줄일 수 있습니다.

f) 전동공구를 습기 찬 곳에서 사용해야 할 경우에는 누전차단기를 사용하십시오. 누전차단기를 사용하면 감전 위험을 줄일 수 있습니다.

3. 사용자 안전

a) 신중하게 작업하며, 전동공구를 사용할 때 경솔하게 행동하지 마십시오. 피로한 상태이거나 약물복용 및 음주한 후에는 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구를 사용할 때 잠시라도 주의가 산만해지면 중상을 입을 수 있습니다.

b) 작업자 안전을 위한 장치를 사용하십시오. 항상 보안경을 착용하십시오. 전동공구의 종류와 사용에 따라 먼지보호마스크, 미끄러지지 않는 안전화, 안전모 또는 귀마개 등의 안전한 복장을 하면 상해의 위험을 줄일 수 있습니다.

c) 실수로 기기가 작동되지 않도록 주의하십시오. 전동공구를 전원에 연결하거나 배터리를 끼우기 전에, 혹은 기기를 들거나 운반하기 전에 전원 스위치가 꺼져 있는지 다시 확인하십시오. 전동공구를 운반할 때 전원 스위치에 손가락을 대거나 전원 스위치가 켜진 상태에서 전원을 연결하면 사고 위험이 높습니다.

d) 전동공구를 사용하기 전에 조절하는 기기나 키 등을 빼 놓으십시오. 회전하는 부위에 있는 기기나 키로 인해 상처를 입을 수 있습니다.

e) 자신을 과신하지 마십시오. 불안정한 자세를 피하고 항상 평형을 이룬 상태로 작업하십시오. 안정된 자세와 평평한 상태로 작업해야만이 의외의 상황에서도 전동공구를 안전하게 사용할 수 있습니다.

f) 알맞은 작업복을 입으십시오. 헐렁한 복장을 하거나 장신구를 착용하지 마십시오. 머리카락이나 옷이 가동하는 기기 부위에 가까이 닿지 않도록 주의하십시오. 헐렁한 복장, 장신구 혹은 긴 머리는 가동 부위에 말려 사고를 초래할 수 있습니다.

g) 분진 추출장치나 수거장치의 조립이 가능한 경우, 이 장치가 연결되어 있는지, 제대로 작동이 되는지 확인하십시오. 이러한 분진 추출장치를 사용하면 분진으로 인한 사고 위험을 줄일 수 있습니다.

h) 기기를 자주 사용한다고 해서 안주하는 일이 없게 하고 공구의 안전수칙을 무시하지 않도록 하십시오. 부주의하게 취급하여 순간적으로 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

4. 전동공구의 올바른 사용과 취급

- a) 기기를 과부하 상태에서 사용하지 마십시오. 작업할 때 용도에 적합한 전동공구를 사용하십시오. 알맞은 전동공구를 사용하면 지정된 성능 한도 내에서 더 효율적으로 안전하게 작업할 수 있습니다.
- b) 전원스위치가 고장 난 전동공구를 사용하지 마십시오. 전원스위치가 작동되지 않는 전동공구는 위험하므로 반드시 수리 후 사용해야 합니다.
- c) 전동공구를 조정하거나 액세서리 부품 교환 혹은 공구를 보관할 때, 항상 전원 콘센트에서 플러그를 미리 빼어 놓거나 배터리를 분리하십시오. 이러한 조치는 실수로 전동공구가 작동하게 되는 것을 예방합니다.
- d) 사용하지 않는 전동공구는 어린이 손이 닿지 않는 곳에 보관하고, 전동공구 사용에 익숙지 않거나 이 사용 설명서를 읽지 않은 사람은 기기를 사용해서는 안됩니다. 경험이 없는 사람이 전동공구를 사용하면 위험합니다.
- e) 전동공구 및 액세서리를 조심스럽게 관리하십시오. 가동 부위가 하자없이 정상적인 기능을 하는지, 걸리는 부위가 있는지, 혹은 전동공구의 기능에 중요한 부품이 손상되지 않았는지 확인하십시오. 손상된 기기의 부품은 전동공구를 다시 사용하기 전에 반드시 수리를 맡기십시오. 제대로 관리하지 않은 전동공구의 경우 많은 사고를 유발합니다.
- f) 절단 공구를 날카롭고 깨끗하게 관리하십시오. 날카로운 절단면이 있고 잘 관리된 절단공구는 걸리는 경우가 드물고 조절하기도 쉽습니다.
- g) 전동공구, 액세서리, 장착하는 공구 등을 사용할 때, 이 지시 사항과 특별히 기종 별로 나와있는 사용방법을 준수하십시오. 이때 작업 조건과 실시하려는 작업 내용을 고려하십시오. 원래 사용 분야가 아닌 다른 작업에 전동공구를 사용할 경우 위험한 상황을 초래할 수 있습니다.
- h) 손잡이 및 잡는 면을 건조하게 유지하고, 오일 및 그리스가 묻어 있지 않도록 깨끗하게 하십시오. 손잡이 또는 잡는 면이 미끄러우면 예상치 못한 상황에서 안전한 취급 및 제어가 어려워집니다.

5. 충전 전동공구의 올바른 사용과 취급

- a) 배터리를 충전할 때 제조회사가 지정하는 충전기만을 사용하여 재 충전해야 합니다. 특정 제품의 배터리를 위하여 제조된 충전기에 적합하지 않은 다른 배터리를 충전할 경우 화재 위험이 있습니다.
- b) 각 전동공구용으로 나와있는 배터리만을 사용하십시오. 다른 종류의 배터리를 사용하면 상해를 입거나 화재를 초래할 수 있습니다.
- c) 배터리를 사용하지 않을 때는, 각 극을 자극할 수 있는 페이퍼 클립, 동전, 열쇠, 못, 나사 등 유사한 금속성 물체와 멀리하여 보관하십시오. 배터리 극 사이에 쇼트가 일어나 화상을 입거나 화재를 야기할 수 있습니다.
- d) 배터리를 잘못 사용하면 누수가 생길 수 있습니다. 누수가 생긴 배터리에 닿지 않도록 하십시오. 피부에 접촉하게 되었을 경우 즉시 물로 씻으십시오. 유체가 눈에 닿았을 경우 바로 의사와 상담하십시오. 배터리에서 나오는 유체는 피부에 자극을 주거나 화상을 입힐 수 있습니다.
- e) 손상된 배터리 또는 공구를 사용하지 마십시오. 손상되었거나 개조된 배터리는 예기치 못한 특성으로

인해 화재, 폭발 또는 부상의 위험을 초래할 수 있습니다.

f) 배터리 또는 공구가 화기 또는 지나치게 높은 온도에 노출되지 않도록 하십시오. 화기 또는 130 °C 이상의 온도에 노출되면 폭발할 위험이 있습니다.

g) 충전 지침을 준수하고 지침에 제시된 범위를 벗어난 온도에서 충전하지 마십시오. 제시된 범위를 벗어난 부적절한 온도에서 충전할 경우 배터리가 손상되어 화재 발생의 위험이 증가됩니다.

6. 서비스

a) 전동공구 수리는 반드시 전문 인력에게 맡기고, 수리정비시 스킵 순정부품만을 사용하십시오. 그렇게 함으로써 기기의 안전성을 오래 유지할 수 있습니다.

b) 손상된 배터리는 절대 수리하지 마십시오. 배터리 수리는 제조사 또는 공인 서비스센터에서만 진행할 수 있습니다.

드릴 작업에 대한 안전 수칙

모든 작업에 대한 안전 수칙

a) 임팩드릴링 작업 시 방음 보호구를 착용하십시오. 소음에 노출되면 청력을 상실할 수 있습니다.

b) 공구와 함께 공급된 보조핸들을 사용하십시오. 통제력을 상실하면 부상을 입을 수 있습니다.

c) 절단용 액세서리 또는 파스너가 숨겨진 배선에 접촉할 가능성이 있는 작업을 수행할 경우, 전동공구의 절연된 손잡이만 잡으십시오. 절단용 액세서리 또는 파스너가 "전류가 흐르는" 전선에 접촉되면, 전동공구의 노출된 금속 부품에 "전류가 흐르는" 상태로 만들어 작업자가 감전될 수 있습니다.

추가 안전 경고사항

a) 전동공구를 단단히 잡으십시오. 스크류를 조이거나 풀 때 잠깐 동안 높은 반력 토크가 발생할 수 있습니다.

b) 작업물을 단단히 고정하십시오. 고정장치나 기계 바이스에 끼워서 작업하면 손으로 잡는 것보다 더 안전합니다.

c) 보이지 않는 부위에 에너지 배선 및 배관 여부를 확인하려면 적당한 탐지기를 사용하거나 해당 전력 공급회사에 문의하십시오. 전선에 접하게 되면 화재나 전기 충격을 야기할 수 있습니다. 가스관을 손상시키면 폭발 위험이 있습니다. 수도관을 파손하게 되면 재산 피해를 야기할 수 있습니다.


d) 전동공구를 내려놓기 전에 기기가 완전히 멈추었는지 확인하십시오. 삽입공구가 걸리거나 전동공구에 대한 통제가 어려워질 수 있습니다.

e) 배터리가 손상되었거나 잘못 사용될 경우 증기가 발생할 수 있습니다. 배터리에서 화재가 발생하거나 폭발할 수 있습니다. 작업장을 환기시키고, 필요한 경우 의사와 상담하십시오. 증기로 인해 호흡기가 자극될 수 있습니다.

f) 배터리를 분해하지 마십시오. 단락, 폭발이 발생할 위험이 있습니다.

g) 못이나 스크류 드라이버 같은 뾰족한 물체 또는 외부에서 오는 충격 등으로 인해 축전지가 손상될 수 있습니다. 내부 단락이 발생하여 배터리가 타거나 연기가 발생하고, 폭발 또는 과열될 수 있습니다.

h) 공구 제조사의 배터리 제품만 사용하십시오. 그래야만 배터리 과부하의 위험을 방지할 수 있습니다.

 배터리를 태양 광선 등 고열에 장시간 노출되지 않도록 하고 불과 오염물질, 물, 수분이 있는 곳에 두지 마십시오. 폭발 및 단락의 위험이 있습니다.

i) 기기 홀더에 끼워진 비트가 물리면 즉시 전동공구 스위치를 끄십시오. 반동을 유발할 수 있는 강한 반동력이 생길 수 있습니다. 전동공구가 과부하 된 상태이거나 또는 작업하려는 소재에 걸렸을 경우 비트가 물립니다.

긴 드릴 비트 사용 안전수칙

a) 절대 드릴 비트의 최대 정격 속도를 초과한 고속에서 작업하지 마십시오. 고속으로 작업할 경우, 비트가 휘어져 가공물에 닿지 않은 상태에서도 회전하면서 부상을 입을 수 있습니다.

b) 드릴링 시에는 항상 낮은 속도에서 작업을 시작하여 비트의 끝이 가공물에 닿도록 하십시오. 고속으로 작업을 시작할 경우, 비트가 휘어져 가공물에 닿지 않은 상태에서도 회전하면서 부상을 입을 수 있습니다.

c) 비트가 작동하는 부분에만 압력을 가하고 과도한 압력을 주지 마십시오. 비트가 휘어져 파손되거나 통제력을 잃어 부상을 입을 수 있습니다.

기호

다음 기호 중 일부를 도구에 사용할 수 있습니다. 이들의 의미. 이러한 기호를 올바르게 해석하면 도구를 더 좋고 안전하게 작동할 수 있습니다.

	사용 설명서 참조
	눈 보호장비
	청력 보호장비
	마스크 착용
	환경보호.
	쓰레기통에 버리지 마세요
	직류 전기
	위험경고표시
	2중절연

배터리 팩 부착/분리하기 (그림. 2)

회전 방향(전진/중양잠금/후진) 선택 스위치를 중앙에 두고 공구의 작동 스위치를 끕니다.

배터리 팩을 부착하려면

배터리 팩의 돌출된 부분을 공구의 홈에 맞춘 다음 배터리 팩을 공구에 밀어 넣습니다.

주의사항: 배터리를 손잡이 안에 넣고 제대로 걸리는 느낌(딸깍)이 들 때까지 정확하게 장착합니다

부적절 하게 배터리 팩을 부착하면 내부 부품이 손상될 수 있습니다.

배터리 팩을 분리하려면

배터리 팩 전면에 있는 배터리 팩 분리 버튼을 누르고 배터리 팩을 당겨 공구에서 제거합니다.

⚠ 경고! 배터리 공구는 항상 작동 상태입니다. 따라서 회전 방향(전진/중양 잠금/후진) 선택 스위치는 공구를 사용하지 않거나 운반할 때 항상 중앙 위치에 고정되어야 합니다.

그림 2



회전 방향 선택버튼 (그림.3)

⚠ 경고! 공구 사용 후에는 회전 방향 선택 스위치를 "OFF" 위치(회전 잠금)에 고정하여 우발적인 시동 및 부상을 방지하십시오.

공구에는 작동스위치 위에 있는 회전 방향 선택 스위치가 장착되어 있습니다. 이 선택스위치는 비트의 회전 방향을 변경하고 작동을 "OFF"(회전 잠금) 위치에 고정하도록 설계되었습니다.

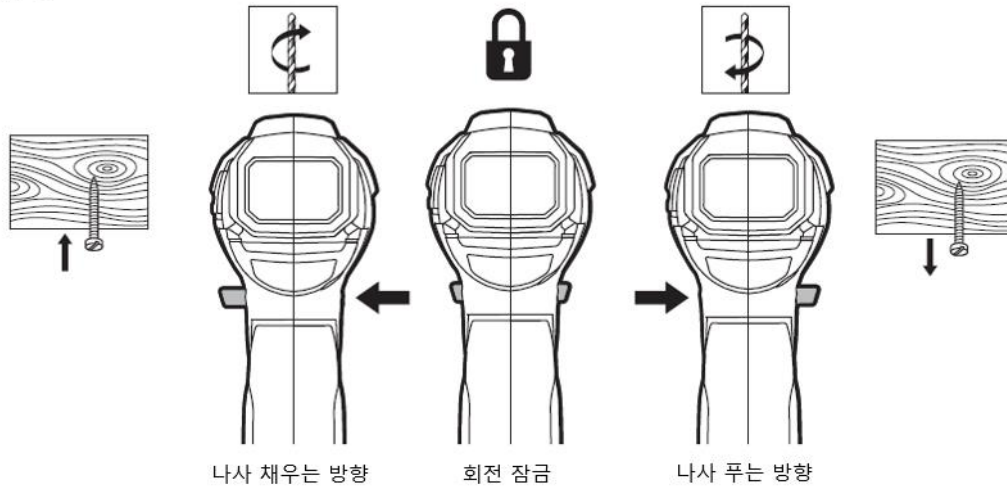
- 회전 방향 선택스위치를 공구의 맨 왼쪽에 배치하여 구멍을 뚫거나 나사를 채웁니다.
- 회전 방향 선택스위치를 공구의 오른쪽 끝에 배치하여 나사를 풀거나 제거합니다.
- 스위치를 "OFF"(회전 잠금) 위치에 배치하여 공구를 사용하지 않을 때 우발적으로 시동될 가능성을 줄이십시오.

주의: 기어 손상을 방지하려면 회전 방향을 변경하기 전에 항상 해머 드릴이 완전히 정지할 때까지 기다리

십시오.

주의: 회전 방향 선택스위치가 왼쪽이나 오른쪽으로 완전히 맞물리지 않으면 드릴이 작동하지 않습니다.

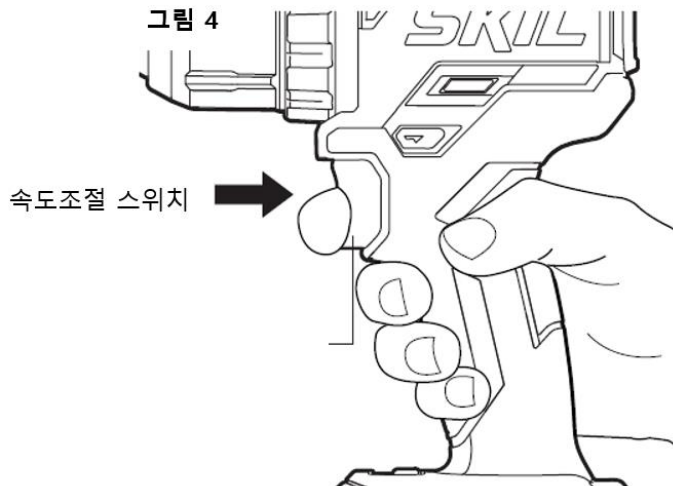
그림 3



가변속도조절 스위치(그림 4)

공구에는 가변속도조절 스위치가 장착되어 있습니다. 도구를 "켜기" 또는 가변속도조절 스위치를 누르거나 놓아 "OFF"합니다.

가변속도조절 스위치는 세게 누르면 더 높은 속도로 회전하고 가볍게 누르면 낮은 속도로 회전합니다.



2단 속도조절 스위치(그림 5)

공구에는 저속 또는 고속에서 작동하도록 설계된 2 단 속도조절 기어 박스가 장착되어 있습니다.

슬라이드 스위치는 도구 상단에 있어 낮음("1"로 표시) 또는 높음("2"로 표시) 을 선택할 수 있습니다.

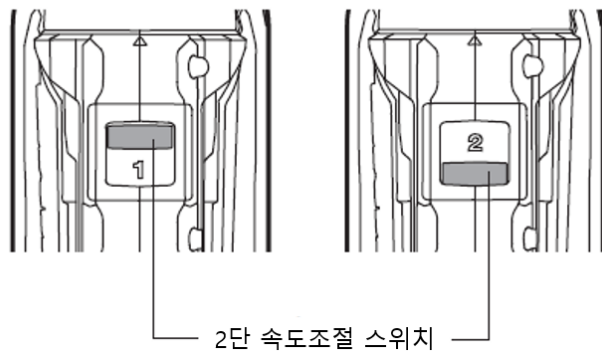
저속(1)은 중부하 작업이나 나사 구동, 대구경 드릴링 또는 나사산 태핑에 더 높은 토크와 더 느린 속도를

제공합니다. 센터 펀치 없이 구멍을 시작하거나, 금속 또는 플라스틱을 드릴링하거나, 세라믹을 드릴링하거나, 더 높은 토크가 필요한 응용 분야에 저속을 사용하십시오.

고속(2)은 더 낮은 토크와 더 빠른 속도를 제공하여 더 가벼운 드릴링 작업을 제공합니다. 높은 속도는 목재 및 목재 복합 재료 드릴링 및 연마 및 연마 사용에 더 좋습니다.

주의사항 : 기어 손상을 방지하려면 항상 공구가 완전히 정지한 후에 저속 (1)과 고속 (2) 사이를 변경합니다

그림 5



토크 조정 링(DL6293SE00에만 해당, 그림 6a)

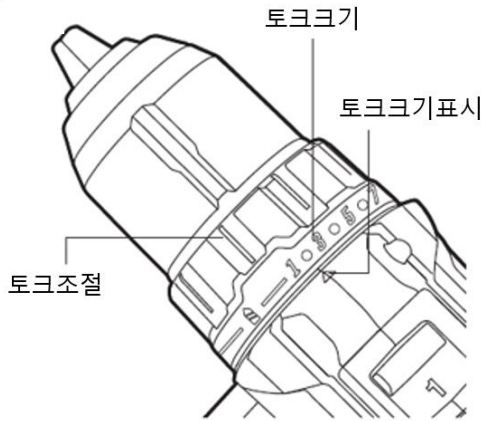
이 공구에는 17 단계 토크 설정과 1 가지 드릴링 설정이 있습니다. 클러치 링이 1에서 17로 회전함에 따라 출력 토크가 증가합니다.

⚠ 경고! 공구가 작동하는 동안 토크를 조정하지 마십시오.

토크 조정 링을 돌려 토크를 조정하십시오. 토크 설정이 높을수록 드릴/드라이버가 물체를 회전시키는 힘이 더 많아질수록 사용할 비트, 패스너 및 재료의 유형. 일반적으로 더 큰 나사에는 더 큰 토크를 사용하십시오. 토크가 너무 높으면 나사가 손상되거나 부러질 수 있습니다.


🔧 드릴링 및 기타 중부하 작업용 드릴을 위한 드릴 모드를 선택합니다.

그림 6a




기능 선택 스위치 및 토크 조절 링(HD6294SE20에만 해당 그림 6b)

공구에는 다양한 응용 분야를 위한 기능 선택 스위치가 장착되어 있습니다. 선택 스위치는 필요 작업에 따라 다릅니다.

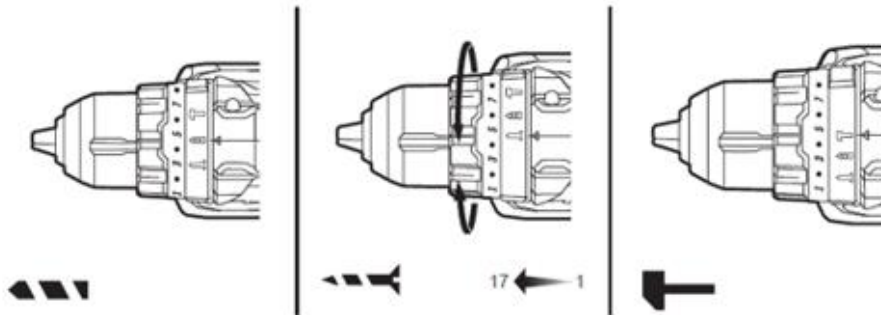
드릴링 기능 설정은  클러치를 잠가 (해머가 아닌) 드릴링 또는 중장비 작업에 적합합니다.

스크류 구동 기능 설정은  스크류 작업에 최적화합니다.

해머 드릴링 기능 설정은  해머 드릴링만 허용하도록 클러치를 잠급니다.

주의사항: 목재, 금속, 세라믹 및 드릴링에 해머 드릴링 설정을 사용하지 마십시오.

그림 6b



⚠ 경고! 공구가 작동하는 동안 토크를 조정하거나 기능을 전환하지 마십시오.

이 공구에는 스크류 구동 작동을 위한 17단계 클러치 설정이 있습니다. 출력 토크 클러치 링이 1에서 17로 회전함에 따라 증가합니다. 나사를 조일 때 먼저 낮은 토크로 시작하십시오.

위치 1을 누르고 원하는 토크에 도달할 때까지 증가시킵니다. 적절한 설정은 작업과 비트, 패스너 및 재료의 유형에 따라 다릅니다.

일반적으로 더 큰 나사에는 더 큰 토크를 사용하십시오. 토크가 너무 높으면 나사가 손상되거나 부러질 수 있습니다. 부분적으로 벗겨진 나사 제거와 같은 섬세한 작업의 경우 낮은 토크 설정으로 사용하십시오.

작업등(그림 7)

공구에는 작업 등이 장착되어 있으며,공구 바닥에 있습니다. 이것은 공작물 표면에 추가 빛을 제공합니다. 저조도 영역에서의 작동을 위해 공구가 켜져 있거나 공구를 켜지 않고 작업등 버튼을 누르면 기본적으로 작업등이 켜집니다.

작업등은 도구가 실행되지 않을 때 작업등 버튼을 눌러 수동으로 끌 수 있습니다.

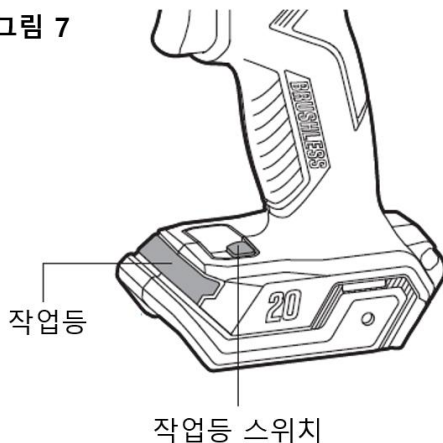
NOTE : 가변 속도 작동 스위치를 눌러 작업등을 켜면 10초 동안 사용하지 않으면 작업등이 자동으로 꺼집니다. 작업등은 작업등 버튼을 눌러 작업등을 켜면 10분 동안 사용하지 않으면 자동으로 꺼집니다.

NOTE : 안전상의 이유로 공구가 실행되는 동안에는 작업등 버튼이 비활성화됩니다.

공구 밧/또는 배터리 팩에 과부하가 걸리거나 너무 뜨거우면 내부 센서가 공구를 끕니다. 잠시 휴식을 취하거나 냉각을 위해 공구와 배터리 팩을 공기 흐름 아래에 별도로 두십시오.

작업등이 더 천천히 깜박이면 배터리 팩 충전량이 부족함을 나타냅니다. 배터리 팩을 충전하십시오.

그림 7




비트 설치 및 제거(그림 8a 및 8b)

⚠ 경고 ! 척을 잡고있는 동안 드릴 드라이버/해머 드릴의 힘을 사용하여 비트를 풀거나 조이지 마십시오. 회전하는 척을 잡으려고 하면 마찰 화상이나 손 부상이 발생할 수 있습니다.

⚠ 경고 ! 생크가 손상된 비트를 사용하지 마십시오.

도구에는 드릴 비트를 조이거나 풀기 위한 키리스 척이 장착되어 있습니다. 척의 화살표는 드릴 비트를 채우거나("CLOSE") 풀기("OPEN") 위해 척바디를 회전하는 방향을 나타냅니다.

a. 회전 방향 선택 스위치를 중앙 위치에 배치하여 공구의 작동 스위치 "OFF"를 잠급니다.

b. 배터리 팩을 제거하고 회전 드릴 위치 선택 "  ".

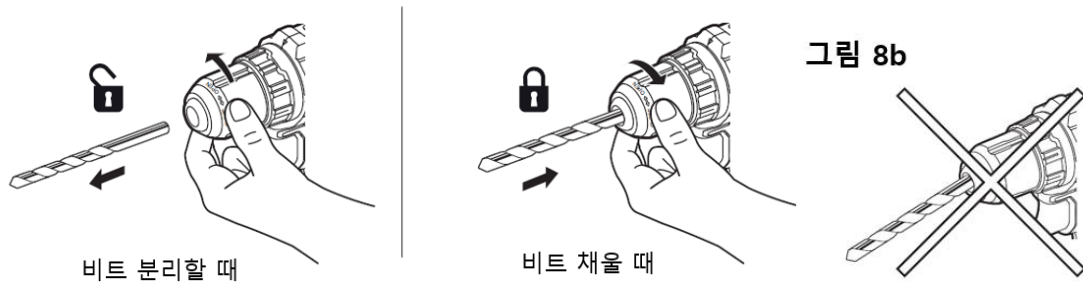
비트를 체결하려면:

1. 척 끝에서 볼 때 척 본체를 시계 반대 방향으로 돌려 척이 드릴 비트가 들어 갈 수 있도록 엽니다.
2. 작은 비트의 경우 드릴 비트 플루트까지 깨끗한 비트를 삽입하거나 큰 비트의 경우 멀리 삽입합니다. 척 본체를 시계 방향으로 돌려 척을 닫고 손으로 단단히 조입니다(그림 8a).

비트를 분리하려면:

1. 척 끝에서 볼 때 척 본체를 시계 반대 방향으로 돌려 척을 엽니다.
2. 비트를 분리합니다.

그림 8a



⚠ 경고 ! 드릴 비트를 척 중앙에 똑바로 삽입하십시오.

드릴 비트를 척에 정 중앙에 적절한 깊이로 삽입한 다음 그림과 같이 척을 조입니다. 그렇지 않으면 드릴 비트가 공구에서 벗어나 심각한 부상을 입거나 척이 손상될 수 있습니다.

⚠ 경고 ! 장기간 사용 후 비트가 뜨거워 질 수 있습니다. 공구에서 비트를 제거할 때 보호 장갑을 사용하거나 먼저 비트를 식히십시오.

탈착식 벨트 클립(그림 9)

공구는 편리한 운송을 위해 공구의 양쪽에 배치할 수 있는 탈착식 벨트 클립과 함께 배송됩니다.

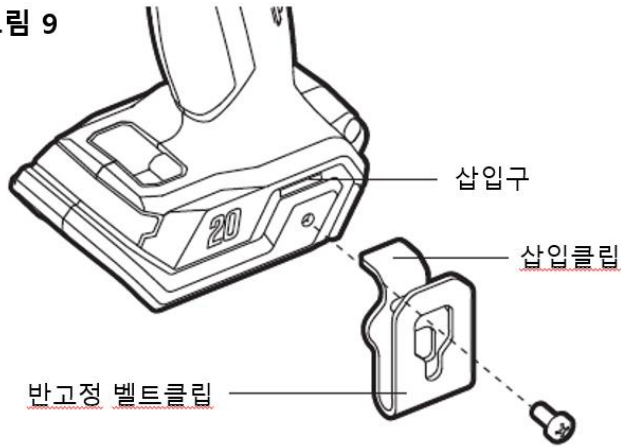
공구에 벨트 클립을 설치하려면:

1. 공구에서 배터리 팩을 제거합니다.
2. 벨트 클립의 리브와 구멍을 각각 공구 바닥의 개구부 및 나사 구멍에 맞춥니다
3. 나사를 삽입하고 드라이버로 나사를 단단히 조입니다 (포함되지 않음).

공구에서 벨트 클립을 제거하려면:

1. 공구에서 배터리 팩을 제거합니다.
2. 드라이버(포함되지 않음)를 사용하여 벨트 클립을 공구에 부착하는 나사를 풀니다
3. 나사와 벨트 클립을 제거합니다. 나중에 사용할 수 있도록 안전한 장소에 보관하십시오.

그림 9

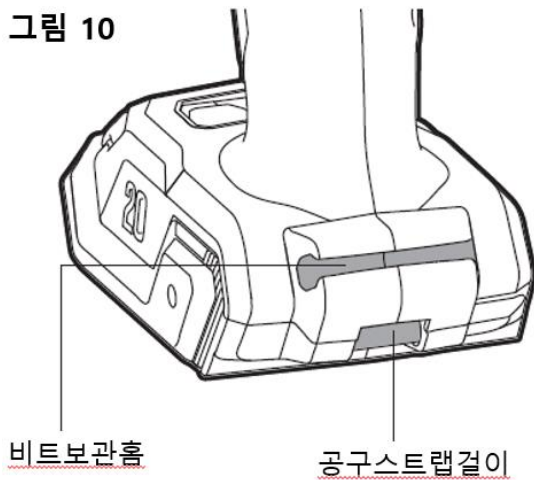


통합 비트 클립 및 스트랩 고정 (그림 10)

도구에는 도구 뒷면에 있는 통합 비트 클립이 장착되어 있습니다. 비트 클립을 사용하여 비트를 편리하게 보관합니다.

공구를 떨어뜨릴 가능성을 줄이기 위해 손목스트랩(포함되지 않음)을 부착하기 위해 스트랩 고정이 제공됩니다. 도구를 운반할 때 스트랩을 감싸십시오.

그림 10



드릴 비트

드릴 비트가 과도하게 마모되었는지 항상 검사하십시오. 날카롭고 상태가 양호한 비트만 사용하십시오.

트위스트 비트: 목재 및 경량 금속 드릴링을 위해 직선 및 축소된 생크와 함께 사용할 수 있습니다. 고속 비트는 단단한 재료를 드릴링 할 때 더 빨리 절단되고 더 오래 지속됩니다.

카바이드 팁 비트 (HD6294SE00 전용) : 석재, 콘크리트, 석고, 시멘트 및 기타 비정상적으로 단단한 비금속 재료를 드릴링하는 데 사용됩니다. 카바이드 팁 비트를 사용할 때는 연속적이고 무거운 공급 압력을 사용하십시오.

드릴링(그림 11)

⚠ 주의! 전동 공구작동을 켜거나 먼지를 날릴 때는 항상 안전고글 또는 측면실드가 있는 보안경을 착용하십시오. 작업에 먼지가 많은 경우 방진마스크도 착용하십시오.

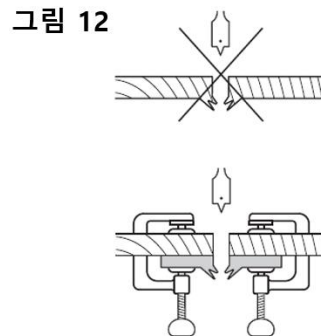
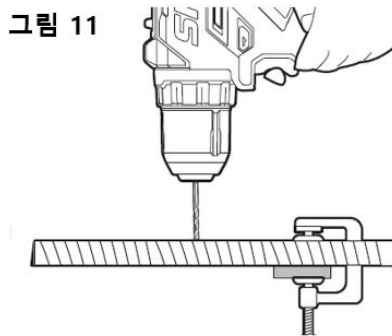
- 회전 방향 선택 스위치가 올바른 설정(정방향 또는 역방향)에 있는지 확인합니다.
- 드릴 비트가 회전할 때 회전하지 않도록 바이스 또는 클램프로 드릴 할 재료를 고정합니다.
- 드릴을 단단히 잡고 드릴 지점에 비트를 놓습니다.
- 작동 스위치를 눌러 드릴 드라이버를 시작합니다.
- 드릴 드라이버 비트를 공작물로 옮기고 비트가 "물기"를 유지하기에 충분한 압력만 가합니다. 구멍을 늘리기 위해 드릴에 힘을 가하거나 측면에 압력을 가하지 마십시오. 도구가 작업을 수행하도록하십시오.
- 단단하고 매끄러운 표면을 드릴링 할 때는 먼저 중앙 펀치를 사용하여 구멍의 원하는 위치를 표시하십시오. 이렇게 하면 구멍이 시작될 때 드릴 비트가 중앙에서 미끄러지는 것을 방지할 수 있습니다.
- 금속을 드릴링 할 때 드릴 비트에 경유를 사용하여 과열되지 않도록하십시오. 오일은 비트의 수명을 연장하고 드릴링 작업을 증가시킵니다.
- 비트가 공작물에 걸리거나 드릴이 멈춘 경우 즉시 공구를 중지하십시오. 공작물에서 비트를 제거하고 걸림의 원인을 확인하십시오.

단단한 재료를 드릴링하는 데는 두 가지 규칙이 있습니다.

첫째, 재료가 단단할수록 압력을 높이고

둘째, 재료가 단단할수록 속도를 낮춥니다.

뚫을 구멍이 상당히 큰 경우 먼저 작은 구멍을 뚫은 다음 차츰 큰 비트로 필요한 크기로 작업합니다.; 처음부터 큰 구멍을 뚫는 것보다 결과적으로 더 빠른 작업이 가능합니다.



목재 드릴링

최대 성능을 얻으려면 목재 드릴링에 고속 강철 또는 브래드 포인트 비트를 사용하십시오.

- 비트가 시작점에서 미끄러지지 않도록 매우 낮은 속도로 드릴링을 시작하십시오.
- 드릴 비트가 재료에 물릴 때 속도를 높입니다.
- "관통" 구멍을 뚫을 때 공작물 뒷면의 울퉁불퉁하거나 찌개진 가장자리를 방지하기 위해 공작물 뒤에 나무 블록을 배치하십시오(그림 12).

NOTICE : 비트는 플루트에서 칩을 제거하기 위해 뒤집고 자주 빼내지 않으면 과열될 수 있습니다.

금속 드릴링

최대 성능을 위해 금속 또는 강철 드릴링에 고속 강철 비트를 사용하십시오.


- a. 금속을 드릴링 할 때 드릴 비트에 경유를 사용하여 과열되지 않도록하십시오. 오일은 비트의 수명을 연장하고 드릴링 효율을 높입니다.
- b. 비트가 시작점에서 미끄러지지 않도록 매우 낮은 속도로 드릴링을 시작하십시오.
- c. 비트를 과열시키지 않고 절단 할 수 있는 속도와 압력을 유지하십시오.
너무 많은 압력을 가하면 다음과 같습니다.
 - 드릴이 과열됩니다.
 - 베어링을 뜨거워집니다.
 - 비트를 휘어지거나 굽어지게 됩니다.
 - 중심에서 벗어나거나 불규칙한 모양의 구멍을 생성합니다.

벽돌 드릴링 (HD6294SE20 전용)

최대 성능을 위해 벽돌, 타일, 콘크리트 등의 작업에 비트나 드릴이 과열되지 않고 절단할 수 있는 속도와 압력을 유지하십시오.

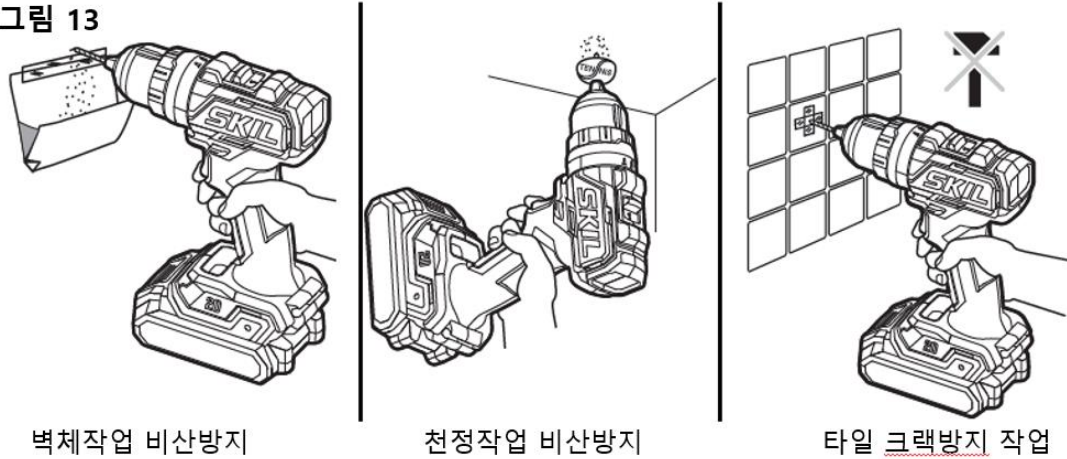
너무 많은 압력을 가하면 다음과 같습니다.

- 드릴이 과열됩니다.
 - 베어링이 닳습니다.
 - 비트가 휘어집니다.
 - 중심에서 벗어나거나 불규칙한 모양의 구멍을 생성합니다.
- 벽돌에서 최상의 결과를 얻으려면 가벼운 압력과 중간 속도를 적용합니다
 - 콘크리트와 같은 단단한 재료에 추가 압력을 가하십시오.
 - 접힌 종이 (또는 파일 폴더)를 벽에 테이프로 붙여서 벽을 뚫을 때 먼지의 양을 줄여 즉석 집진기를 만들 수 있습니다 (그림13).
 - 반으로 자른 테니스 공은 천장에 구멍을 뚫을 때 집진기 역할을 할 수 있습니다 (그림13).
 - 타일에 구멍을 뚫을 때 스크랩 조각을 연습하여 최상의 속도를 결정하고 압력. 드릴 비트가 미끄러지거나 미끄러지는 것을 방지하려면 먼저 두 개의 마스킹 테이프로 적용하여 의도한 드릴링 지점 위에 "X" 모양을 만듭니다(그림13).

타일 손상을 방지하려면 망치 드릴링 설정에서 공구를 실행하지 마십시오 .

- 비트가 시작점에서 미끄러지지 않도록 매우 낮은 속도로 드릴링을 시작하십시오.

그림 13



벽체작업 비산방지

천정작업 비산방지

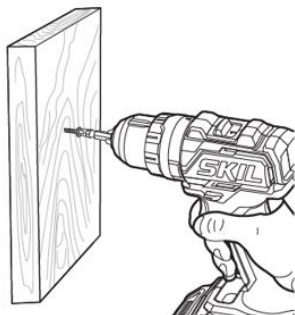
타일 크랙방지 작업

나사 작업 (Fig. 14)

안전한 운전과 향상된 그림을 위해 표준형 나사를 사용하십시오.

- 올바른 드라이버 비트를 설치합니다.
- 토크 조정 링이 가장 적합한 설정으로 설정되어 있는지 확인하십시오. 확실하지 않은 경우 낮은 설정으로 시작하여 필요에 따라 점차적으로 설정을 늘리십시오. 공구가 작동 중일 때 토크 설정을 변경하지 마십시오.
- 작업에 올바른 속도 범위를 사용하고 처음에는 속도조절 스위치에 최소 압력을 가하십시오. 완전한 제어를 유지할 수 있는 경우에만 속도를 높이십시오.
- 먼저 작은 구멍을 뚫는 것이 좋습니다. 이 구멍은 구동할 나사보다 약간 길고 나사의 생크 직경보다 작아야 합니다. 파일럿 구멍은 나사의 가이드 역할을 하며 나사를 조이는 것을 덜 어렵게 만듭니다. 나사가 재료의 가장자리 가까이 배치되면 파일럿 구멍이 목재가 쪼개지는 것을 방지하는 데 도움이 됩니다.
- 카운터싱킹 비트(별매)를 사용하여 나사 머리가 표면에서 튀어나오지 않도록 나사 머리를 수용하십시오.
- 비트가 나사 머리에서 빠지지 않도록 드릴에 충분한 압력을 유지하십시오. 나사 머리가 쉽게 손상되어 나사를 구동하거나 제거하기 어려울 수 있습니다.
- 드릴/드라이버를 중지하려면 속도조절 스위치를 놓고 공구가 완전히 정지할 때까지 기다립니다.

그림 14



자동 스피들 잠금

자동 스피들 잠금 장치를 사용하면 드릴 드라이버를 수동 드라이버로 사용할 수 있습니다. 나사를 단단히 조이거나 매우 단단한 나사를 풀거나 계속하기 위해 추가 비틀기를 할 수 있습니다.

배터리가 방전되면 작동합니다. 수동으로 드라이버를 사용 할때도 자동으로 잠깁니다.

기기의 정비와 유지보수

⚠ 경고 ! 심각한 부상을 방지하려면 청소하거나 유지 관리를 수행할 때 항상 공구에서 배터리를 제거하십시오.

⚠ 경고 ! 기기의 지식이 부족한 사람이 예방 유지 보수를 수행하면 심각한 위험을 초래할 수 있는 내부 장치 및 구성 요소가 잘못 배치될 수 있습니다. 모든 공구 서비스는 SKIL 본사서비스 센터 또는 공인 SKIL 서비스 센터에서 수행하는 것이 좋습니다.

일반 유지 보수

⚠ 경고 ! 수리할 때는 승인된 교체 부품만 사용하십시오. 다른 부품을 사용하면 위험이 발생하거나 제품이 손상될 수 있습니다.

제품 전체에 나사, 너트, 볼트, 캡 등과 같은 손상되거나 누락되거나 느슨한 부품이 있는지 주기적으로 검사하십시오. 모든 패스너와 캡을 단단히 조이기 전에는 제품을 작동하지 마십시오.

누락되거나 손상된 모든 부품을 교체할 때까지. 고객 서비스 또는 공인 서비스 센터에 도움을 요청하십시오.

청소

공구는 압축 건조 공기로 효과적으로 청소할 수 있습니다.

⚠ 경고 ! 압축 공기로 공구를 청소할 때는 항상 안전 고글을 착용하십시오.

가드 시스템, 환기구 및 스위치 레버는 깨끗하고 이물질이 없어야 합니다.

⚠ 경고 ! 특정 세척제와 용제는 플라스틱 부품을 손상시킵니다.

가솔린, 사염화탄소, 염소화 세정 용제, 암모니아 및 암모니아가 포함된 가정용 세제중 일부에 해당됩니다.

보관

어린이가 접근할 수 없는 장소에 도구를 실내에 보관하십시오. 부식성으로부터 멀리하십시오

운반

사용하는 리튬이온 배터리는 위험물 관련 규정을 따릅니다. 배터리는 별도의 요구사항 없이 사용자가 직접 운반할 수 있습니다.

제3자를 통해 운반할 경우(항공 운송이나 해상 운송 회사) 포장과 표기에 관한 특별한 요구사항을 준수해야

합니다. 이 경우 발송 준비를 위해 위험물 전문가와 상담해야 합니다.

환경보호



분리수거. 이 기호가 표시된 제품 및 배터리는 일반 가정쓰레기와 함께 폐기해서는 안됩니다.

제품 및 배터리에는 회수 또는 재활용할 수 있는 재료가 포함되어 있어 원자재 수요를 줄입니다. 전기 제품과 배터리는 현지 규정에 따라 재활용하십시오.

문제해결

문제점	원인	해결방법
공구가 작동되지 않음	1. 배터리팩의 방전. 2. 배터리팩을 정위치에 장착하지 않은 경우 3. 스위치 불량	1. 배터리를 충전 2. 배터리팩 장착이 올바르게 되었는지 확인 3. 지정된 SKIL서비스점에서 스위치 교체
비트가 장착되지 않음.	1. 척이 풀어 지지 않았음. 2. 비트가 척에 맞지 않음	1. 척을 풀어 비트를 장착 2. 적절한 비트 사용 혹은 아답터 사용
모터과열	환기구가 막힌 경우	환기구를 깨끗이 하고 사용 중 막히지 않도록 주의
작업등이 빠르게 깜박임	공구보호를 위한 보호회로 작동	충분히 냉각될 때까지 기다린 후 재 동작
작업등이 느리게 깜박임	배터리가 거의 방전상태	배터리 충전

Chervon North America office Naperville, IL 60563

Asia-Pacific Distributor: Chervon (China) Tools Sales Co., Ltd

99 West Tian-yuan Road, Jiangning, Nanjing, China

Made in China

품 질 보 증 서

제 품 명		모 델 명	
구 입 일	20 년 월 일	제 조 번 호	
구 입 처		보 증 기 간	12 개 월
고 객	주 소:		
	전 화:		

- * 당사에서 공급한 스킵 제품은 구입처에 상관없이 제품의 품질을 본사에서 보증합니다.
- * 구입일로부터 1년 이내에 제조상의 결함이나 정상 사용 중 고장이 발생한 경우 본사에서 지정한 서비스센터에서 무상으로 수리나 부품교환을 진행합니다.
- * 제조상의 결함인 경우를 제외하고 수리에 필요한 운송비용은 구매자가 부담하여야 하며 보증수리기간이 지났거나 아래와 같은 사유로 수리가 필요한 경우 최소의 비용으로 수리나 부품을 교환해드립니다.

- 하우징, 척, 케이블, 플러그, 기어 박스, 베어링 또는 로터와 같이 정상적인 사용 중에 발생하는 **모든 자연적인 마모** (정류자 직경의 마모가 0.1mm 초과)
- 작동 지침 미 준수, 부적절한 작동 조건, 과부하, 부적절한 유지 보수로 인한 공구 고장
- 공구를 임의로 분해하여 생긴 공구 고장
- 정품이 아닌 부품, 액세서리 사용으로 인한 결함
- 부품을 변형하거나 추가한 공구
- 드릴 비트, 톱날 등과 같은 제공된 액세서리 또는 액세서리
- 지정한 용도 외 사용으로 인한 고장

소비자보상기준

소비자 보상유형	보상내용	
	수 리	교 환
제조상의 결함	무상수리	
정상사용중 발생한 고장	무상수리	부품교환 (무상)
소비자과실로 발생한 고장	유상수리	부품교환 (유상)

무상수리/교환대상

- * 제품이 분해되었거나 변경되지 않고 출고된 상태로 유지.
- * 보증기간은 구입시의 영수증 날짜 기준이며 영수증이 없는 경우 제조번호로 확인합니다.

제품 및 서비스 문의 :1588-0985

서울특별시 금천구 시흥대로 481 프로툴빌딩 주식회사 프로툴